

PLATO MAGNÉTICO AUTOCENTRANTE 3 GARRAS MAGNETICS SELF CENTERING 3 JAWS CHUCK

Desde 1.916, TDG Clamping solutions ha estado siempre en primera linea en la fabricación de las más modernas soluciones de amarre para los diferentes sectores y aplicaciones dentro el mundo de la máquina herramienta.

En esta ocasión, TDG, conodedor de las necesidades de sus clientes, ha desarrollado el plato magnético autocentrante, una evolución del clásico plato manual autocentrante, de los que TDG ha fabricado miles de unidades por todo el mundo.

Los platos magnéticos autocentrantes TDG integran los componentes clásicos de un plato autocentrante TDG, con su habitual configuración corona-piñón, con los imanes electro-permanentes, garantizando así el centrado de la pieza y el amarre de la misma mediante imanes pudiendo así beneficiarse del torneado / mecanizado / rectificado de la pieza en tres caras sin deformación de la misma por apriete y reduciendo tiempos de preparación en máquina.

Since 1916, TDG Clamping Solutions has always been at the forefront in the manufacture of state-of-the-art clamping solutions for different sectors and applications within the world of machine tools.

On this occasion, TDG, aware of his customer needs, has developed the self-centering magnetic chuck, an evolution of the classic self-centering manual chuck, of which TDG has manufactured thousands of units all over the world.

TDG self-centering magnetic chucks integrate the classic components of a TDG self-centering chuck, with its usual scroll-pinion system, with permanent electro-magnets, thus guarantees the centering of the piece and its clamping by magnets being able to benefit from the turning/machining/grinding of the part on three sides without deformation and reducing preparation times in the machine.

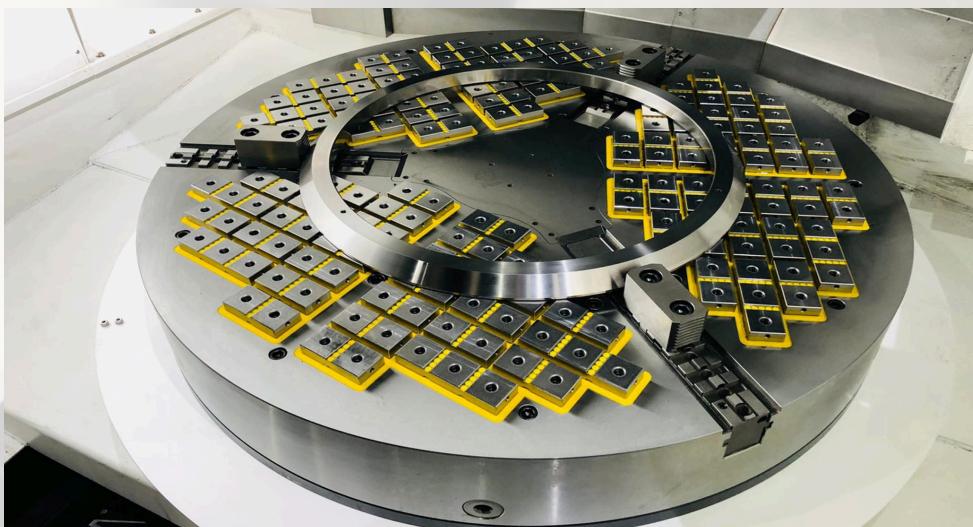
— DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION

Los platos magnéticos autocentrantes se comercializan en diferentes tamaños hasta diámetro 2.500mm con un número determinado de polos en función de las necesidades del cliente y de la geometría del plato.

Los platos vienen de serie con 3 garras, pero se pueden fabricar con diferentes números de garras bajo demanda y el accionamiento del plato autoacentrante puede ser mecánico o hidráulico.

The self-centering magnetic chucks are available in different sizes up to diameter 2.500mm with a certain number of poles depending on the customer's needs and the geometry of the chuck.

TDG chucks come standard with 3 jaws but can be manufactured with different numbers of jaws on request and the drive of the self-centering chuck can be mechanical or hydraulic.



— CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS

Tensión / tension:	220
Intensidad / current:	25A
Tamaño de los polos / pole size:	192 unid - 50 x 50
Fuerza de sujeción (Cada 4 polos) / Total holding power(4 poles):	1.250 Kgf (+/- 5%)
Tiempo de magnetizado / Magnetizing time:	8 segundos

Los platos magnéticos autocentrantes de TDG se pueden utilizar igualmente en tornos, fresadoras y rectificadoras por igual.
TDG's magnetic self-centering chucks can be used in lathes, milling machines and grinding machines.

— NECESIDADES DEL CLIENTE / CUSTOMER NEEDS

Este fabricante de aros quería poder tornean 3 caras de la pieza sin tener que cambiar de atada, pero al mismo tiempo necesitaba unos valores de concentricidad muy exigentes.

This iron rings manufacturer wanted to be able to turn 3 sides of the part without having to reset the work-piece, but at the same time, required very hard demanding concentricity values.

— SOLUCIÓN TDG / TDG TECHNICAL SOLUTION

Con el plato magnético autocentrantes de TDG, este cliente puede centrar su pieza usando el sistema clásico de un plato manual autocentrante estándar TDG. A continuación, con la pieza centrada, basta imantar los polos para conseguir una máxima sujeción al plato. El cliente puede retirar o retroceder las garras, dejando sitio para que el cabezal empiece a tornean sin la necesidad de hacer una atada extra.

With the TDG's magnetic self-centering chuck, this customer can center their parts using the classic TDG standard self-centering chuck. Then, with the piece well centered, it is enough to magnetize the poles to achieve maximum holding power. The customer can put off or retract the jaws, leaving space for the turning head to start machining.

— VENTAJAS / ADVANTAGES

Mejora de la productividad mediante reducción de tiempos improductivos.

Mecanizado de 3 caras de la pieza en una sola atada.

Utilaje polivalente. Reducción en costes de utilajes.

No hacen falta bridas ni amarres extra.

improve the productivity by reducing improductive works.

3 sided machining of the part in one setup.

Multi-functional fixture reduces tooling costs.

Extra flanges are not required.

